

CARATTERISTICHE U.T.A. 1 SPOGLIATOI, DOCCIE E BAGNI

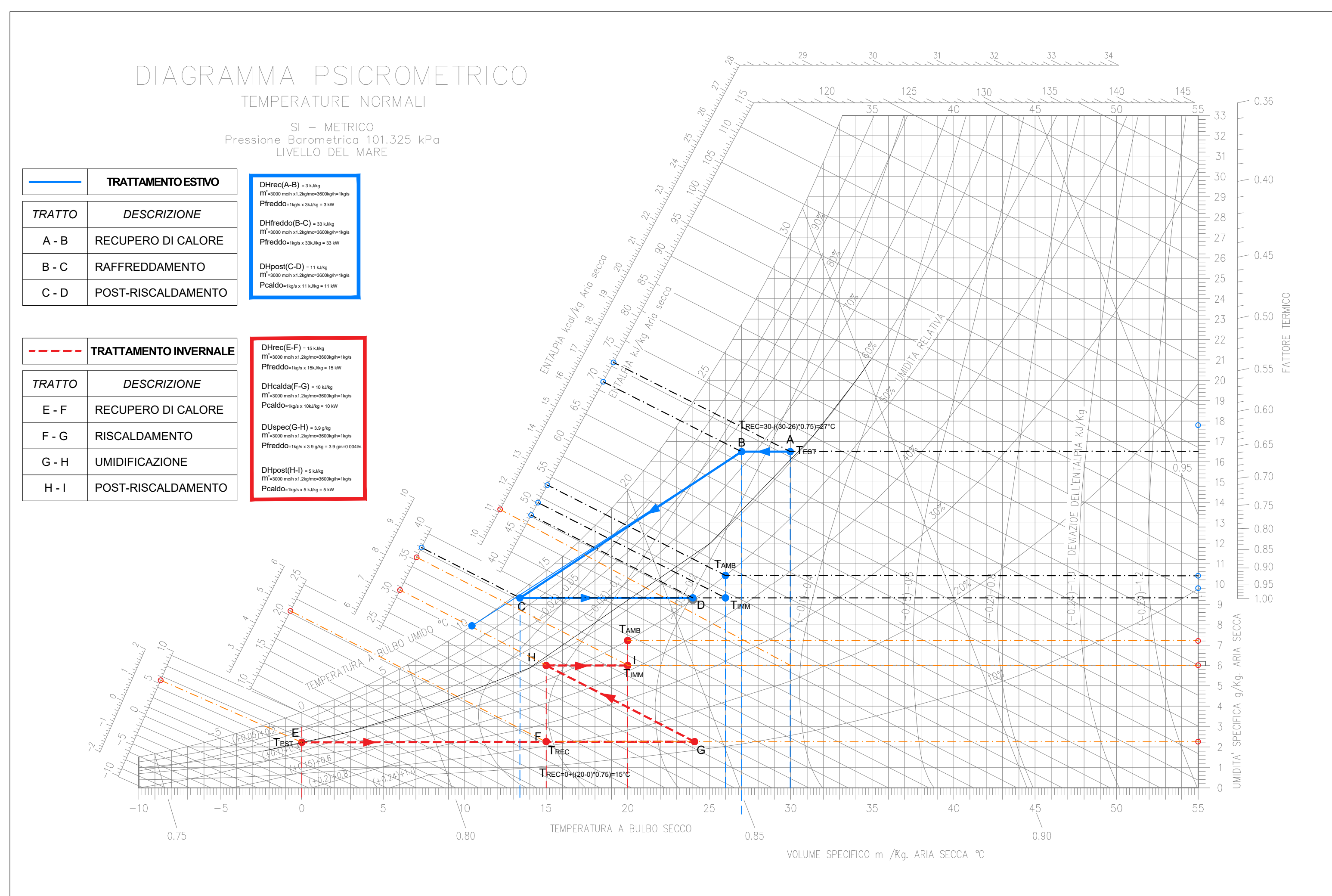
PORTATA ARIA = 3.000 m ³ /h		VELOCITA' DI ATTRAVERSAMENTO MAX: 2,5 m/s														
ARIA ESTERNA = 0 - 3.000 m ³ /h																
CARATTERISTICHE GENERALI	MARCA / MODELLO:	CARATTERISTICHE SEZIONE FILTRO	SIGLA	TIPO	MATERIALE	CLASSE	EFFICIENZA	CARATTERISTICHE SEZIONE VENTILATORI	SIGLA	PORTATA (m ³ /h)	P. STATICA UTILE (Pa)	POTENZA (kW)	TENSIONE FASI FREQUENZA			
	STRUTTURA: Pzp Esterno 7/10 mm, zincato, prerivestito e preplastificato; Interno 7/10 mm zincato. Isolante poliuretano iniettato spessore 50 mm (densità 45 kg/m ³)		F-1	FILTRI PIANI	FIBRA MEDIACRILICA	G3	-		VM	3.000	250	3,0	400V - 3F 50Hz			
	INSTALLAZIONE: ESTERNA		F-2	FILTRI PIANI	FIBRA MEDIACRILICA	G3	-		VR	3.000	250	3,0	400V - 3F 50Hz			
			F-3	FILTRI TASCHIE RIGIDE	FIBRA MEDIACRILICA	F8	-		Livello sonoro max delle sezioni ventilanti (misurato a 2 m): 60 dB(A)							
	F-4	FILTRI PIANI	FIBRA MEDIACRILICA	G3	-											
UMIDIFICATORE ADIABATICO AD UGELLI: 25,0 kg/h				RECUPERATORE DI CALORE ADIABATICO A FLUSSI INCROCIATI, A PIASTRE DI ALLUMINIO, RENDIMENTO MINIMO 74%. (ESTATE: T _i = 33,6°C - U.R.I = 45%, T _u = 28,5°C - U.R.u = 67% / INVERNO: T _i = 0,0°C - U.R.I = 80%, T _u = 13,5°C - U.R.u = 32%)												
CARATTERISTICHE ESTATE	SIGLA	TRATTAMENTO	PORTATA ARIA (m ³ /h)	ARIA			FLUIDO TERMОВЕТТОRE			DIAMETRO TUBAZIONI DI INTER.	D. VAL. DI REG.	PASSO ALETTE (mm)	N° DI RANGHI			
	+ / -	RAFFREDDAMENTO	3.000	T _i = 27,0°C	U.R.I = 74%	T _u = 13,5°C	U.R.u = 95%	T _i = 7°C	T _u = 12°C	P. ACQUA = 6.300 l/h	POTENZA = 33,0 kW	Ø 2" 1/2	DN 50	DN 32	2,5	6
	POST	RISCALDAMENTO	3.000	T _i = 13,5°C	U.R.I = 95%	T _u = 24,0°C	U.R.u = 50%	T _i = 45°C	T _u = 40°C	P. ACQUA = 2.500 l/h	POTENZA = 11,0 kW	Ø 1" 1/4	DN 32	DN 25	2,5	1
CARATTERISTICHE INVERNO	SIGLA	TRATTAMENTO	PORTATA ARIA (m ³ /h)	ARIA			FLUIDO TERMОВЕТТОRE			DIAMETRO TUBAZIONI DI INTER.	D. VAL. DI REG.	PASSO ALETTE (mm)	N° DI RANGHI			
	+ / -	RISCALDAMENTO	3.000	T _i = 15,0°C	U.R.I = 22%	T _u = 24,0°C	U.R.u = 13%	T _i = 45°C	T _u = 40°C	P. ACQUA = 2.500 l/h	POTENZA = 10,0 kW	vedi batteria di raffreddamento				
	POST	RISCALDAMENTO	3.000	T _i = 15,0°C	U.R.I = 55%	T _u = 20,0°C	U.R.u = 42%	T _i = 45°C	T _u = 40°C	POTENZA = 5,0 kW			vedi batteria di post riscaldamento			

UNITA' DI TRATTAMENTO ARIA:

- Struttura di tipo a telaio portante costituito da profilati in lega di alluminio, pareti doppie costituite da pannelli in lamiera zincata spessore 7/10 mm, con interposto isolamento in poliuretano iniettato densità 45 kg/m³, spessore 50 mm
- Isolamento termocustico esteso a tutte le sezioni costituenti l'unità di trattamento
- Recuperatore di calore adiabatico a flussi incrociati con serranda di ricircolo, presa aria esterna ed espulsione, rendimento minimo 75%
- Serrande di tutt'aria esterna (free cooling)
- Portata aria mandata = 3.000 m³/h
- Portata aria ripresa = 3.000 m³/h
- Portata aria esterna = 0-3.000 m³/h
- Portata aria ricircolata = 0-3.000 m³/h
- Filtro piano
- Filtri a tasche rigide
- Batterie del tipo a pacco in tubi di rame ed alettatura in alluminio
- Batteria di riscaldamento/raffreddamento: P_{termica} = 10,0 kW - P _{frigorifera} = 33,0 kW
- Batteria di post-riscaldamento: P_{termica} = 11,0 kW
- Umidificatore adiabatico
- Separatore di gocce con intelaiatura e tamelle in acciaio inox, minimo a 3 pieghe, con bordino fermagocce
- Vasca di raccolta condensa in acciaio zincato
- Ventilatore di mandata plug fan, dotato di inverter: P _{utile} = 250 Pa
- Ventilatore di ripresa plug fan, dotato di inverter: P _{utile} = 250 Pa

LEGENDA SIMBOLI

TE	SONDA DI TEMPERATURA		FILTRI PIANI
P	SONDA DI PRESSIONE		FILTRO A TASCHE RIGIDE
U	SONDA DI UMIDITA' RELATIVA		BATTERIA DI RAFFREDDAMENTO
TSL	TERMOSTATO ANTIGELO		BATTERIA DI RISCALDAMENTO
DPS	PRESSOSTATO DIFFERENZIALE		SEZIONE VENTILANTE
M	SERVOMOTORE		SILENZIATORE
	RECUPERATORE DI CALORE A FLUSSI INCROCIATI		UMIDIFICATORE A PACCO EVAPORANTE
	TERMOMETRO AD IMMERSIONE		SEPARATORE DI GOCCE
	SONDA COMBINATA TEMPERATURA E UMIDITA' RELATIVA		SERRANDA DI TARATURA
A	ALLARME		GIUNTO ANTIVIBRANTE
	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA - ATTACCHI FILETTATI		VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A FARFALLA - ATTACCHI FLANGIATI
	VALVOLA DI TARATURA ATTACCHI FILETTATI		VALVOLA DI TARATURA ATTACCHI FLANGIATI
	VALVOLA A DUE VIE MOTORIZZATA ATTACCHI FILETTATI		VALVOLA A DUE VIE MOTORIZZATA ATTACCHI FLANGIATI



COMMITTENTE:

COMUNE DI GENOVA
IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
ALBERTO BITOSSI
IL DIRETTORE ESECUTORE DEL CONTRATTO
ANTONIO ROSSA

PROGETTAZIONE DEFINITIVA DEL SISTEMA DEGLI ASSI DI FORZA PER IL TRASPORTO PUBBLICO LOCALE (RETE FIOVIARIA E STRUTTURE CONNESSE)

PROGETTAZIONE:
MANDATARIA:

MANDANTE:
MANDANTE:
MANDANTE:

Italferr S.p.A.

GAVETTE - IMPIANTI MECCANICI

Schema funzionale UTA 1 - Spogliatoi

SCALA: --

IL PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE
Dot. Ing. Luca Bernardini

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione Esecutiva	D. Marantoni	Set. 2021	M. Damiani	Set. 2021	A. Peresso	Set. 2021	A. Falaschi Settembre 2021
B	Emissione a seguito commenti della stazione appaltante	D. Marantoni	Set. 2021	M. Damiani	Set. 2021	A. Peresso	Set. 2021	

Nome file: E21D06D17DXIT0203002B n.Elab.: